

歯車を日中両国で同時生産 短納期対応の“瞬発力”に自信

海外発注可
納期相談
企画力自信有
コスト相談
オンリーワン技術
メイドインジャパン
試作可小ロット
量産対応



建設機械用遊星歯車

業務内容
建機用減速機の遊星歯車がメイン、取引業種拡大にも力

「柏原歯車製作所」は建設機械などに搭載される減速機用の遊星歯車をメインに生産している。昭和27年に創業し、紡績機械や農業機械向けの歯車製造を経て、約30年前から減速機用の歯車を手がけている。

現在、受注の約85%が建機向けで、パワーシヨベルカーなどの旋回用モーターや走行用モーターの減速機部品として採用されている。海外メーカーの高級バイクのクラッチ用歯車や、産業機械向けの歯車の製造にも力を注いでおり、これらが受注の約15%を占めている。

強み
リードタイム大幅短縮、歯先修正で作り込みも

短納期に対応できる“瞬発力”が、同社の最大の強みで、顧客に高く評価されている。過去、四半世紀にわたって継続的に取り組んできた設備自動化と、前段取りの徹底によってリードタイム短縮を可能にした。例えば通常、納品までに1ヵ月かかる歯車でも、柏原社長は「緊急の特別対応の場合には1週間でこなせる」と自信を見せる。

歯車は要求仕様に合わせた加工が必須。ただ、それだけでは歯の噛み合わせ音「ギア鳴り」が起こる。このため、同社はマイクロメートル単位で歯先修正する作り込みを行うことでこれを防ぎ、顧客満足度を高めている。

新鋭設備
大口径歯車内径の磨き加工、超低歪を実現

本社工場にはコア生産設備として、ロボット付NC（数値制御）ホブ盤や同NCシエーピング盤、高硬度対応NC旋盤などをそろえ、歯車の円筒度や真円度、歯溝、歯車歯筋、歯車歯形を高精度（旧JIS1級〜3級精度）に加工している。



高級バイク用クラッチ部品



チェーンカップリング部品

さらに、平成29年には超精密クシ刃型NC旋盤を新たに導入。競合他社にも導入例が見られない大口径エアリーチャック採用の高性能機で、一般的な油圧チャッキングでは歪みが大きくなる大口径歯車内径の磨き加工を、超低歪で行えるようにした。これにより、作業性が悪く困難が伴う研磨工程の廃止にも成功している。

今後の展望
新工法の開発で、新分野進出とグローバル体制の確立を目指す

超低歪・大口径加工を実現した超精密クシ刃型NC旋盤の利点を最大限活用できるように、新分野からの受注増大を目指す。柏原社長は「ロボットや医療機器などの分野の需要を取り込みたい」意向だ。また、将来を見据え、超精密冷間鍛造で歯車を生産するための研究を進めている。

さらに工場自動化や生産改善活動、作業者の技術力向上を継続して推進する。外国人社員の採用・外国人研修生の受け入れにも積極的に取り組む。中国（浙江省）の提携企業と行っている日中両国での同時生産・販売についても連携を強め、グローバル生産体制をより強固なものにしていく。

当社の歴史



創業以来65年余り、歯車製造一筋で歩んできました。ものづくりを通じて世界に貢献することが社の使命です。対応力に自信があり、少量（1個）から量産まで可能で、修理パーツも見本さえあれば復元できます。お客様や社員など、社にかかわる人々が幸せになることが、私自身の幸せでもあります。

代表取締役 **柏原 豊さん**

<http://www.kashihara-gear.com/>

主な事業内容

建設機械用歯車、高級バイク用精密歯車、産業機械用歯車の製造販売

主な取引先（納入先）

KYB（株）、川崎重工業（株）精密機械カンパニー、（株）島製作所、太陽機械工業（株）

住所

〒572-0819
寝屋川市
大成町19-6
072-823-0405
072-821-3432
昭和27年2月
昭和27年3月
1,000万円
43名

TEL
FAX
創業
設立
資本金
従業員