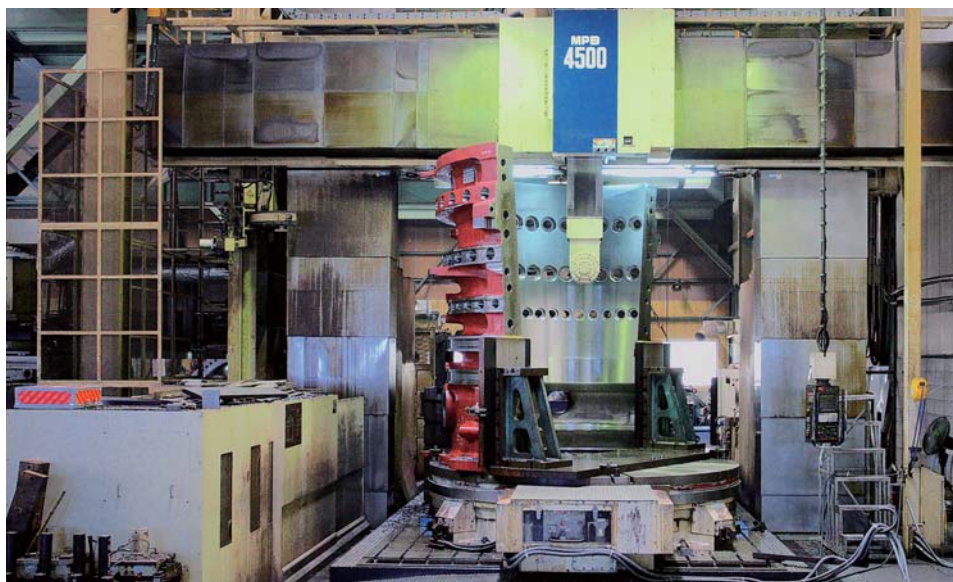


株式会社 大波機械製作所

粒揃いの技術者と充実の設備で大型機械部品を加工

- 海外発注可
- 納期相談
- 企画力自信有
- コスト相談
- オンライン技術
- メイドインジャパン
- 試作可小ロット
- 量産対応



5面加工機による作業の様子

主な事業内容

大型機械部品の加工

主な取引先(納入先)

発電設備、建設機械、試験機、産業機械メーカー

主な製品

ガスタービンケーシング、ベニヤ板製造ライン用ロール

業務内容

大型部品を回転させて効率良く精度の高い加工を実現

発電設備や建設機械など、高さや幅が数メートルにもなるような大型機械部品の加工を得意としている。大型工作機械にロータリーテーブルを組み合わせることで、加工対象物を回転させながら切削作業を行い、効率が良く、精度の高い加工を実現している。昭和9年、太田恭弘社長の祖父が船舶部品を加工する鉄工所として創業した。高速道路の構造物を手がけたのを契機に、昭和40年代以降、「大物」とも呼ばれる大型部品の加工技術やノウハウを蓄積してきた。昭和50年代には太田社長の父で2代目の雄也氏が、大型5面加工機を他社に先駆けて導入するなど、設備面の充実を図ってきた。

強み チームワークの良さが高い生産性を生む

現在、大型5面加工機4台のほか、水平方向の穴開け加工に用いる横中ぐり盤4台を揃える。複数の同一製品加工に対しては、加工設備を同時に稼働させて、一気に仕上げるほか、段取り替えや納期が迫っている製品がある場合には、周囲から応援に入って時間短

社長あいさつ



代表取締役
太田 恭弘さん

顧客の要求に応えようという気持ちが我々の仕事の出発点です。充実した設備や工具を使い、技術力のあるオペレーターが諦めずに工夫をして製品を仕上げています。他社が引き受けるのを嫌がるような難しい仕事に挑み続けてきた結果、会社としても実力が身についたと考えています。

主な保有設備

- 5面加工機
4,500mm×4,500mm×11,500mm
4台
- 横中ぐり盤
3,000mm×6,000mm 4台
- 天井クレーン
50t/25t 4台

大阪01

ISO 9001

住 所 / 〒551-0031
大阪市大正区
泉尾7-5-47
TEL / 06-6552-5115
FAX / 06-6551-6030
創 業 / 昭和9年3月
設 立 / 昭和34年4月
資本金 / 1,600万円
従業員 / 17名

装置開発 付属アタッチメントで難易度の高い加工の課題克服

縮を図るなど、チームワークの良さで高い生産性を生み出している。製造現場の技術者は平均年齢35歳前後で、加工機それぞれに人員を配置している。太田社長は「設備ももちろんだが、オペレーターが一番の自慢。年齢に関係なく、全員が非常に高い技能を持っていることが大きい」と強調する。

主力製品である発電用ガスタービンのケーシング(タービンを覆うケース)は、これまでに累計500セット以上を納入しており、この加工実績は世界でもトップクラスだ。当初は部品内部の狭い場所や傾斜がついた複雑な形状の面に、精度の高い加工を施すのが難しく、苦労の連続だったという。その後、切削工具の角度を自由に変えたり、奥まで届かせたりするためのアームのようなアタッチメントを自社開発することで、作業効率が上がり、製品の品質も高まったという。今後について、太田社長は「大型部品加工技術がさらに国内外で評価されるよう販路開拓を進めたい」と力を込める。



ガスタービンケーシング



高いチーム力を誇る社員たち



<http://www.oonami.co.jp/>