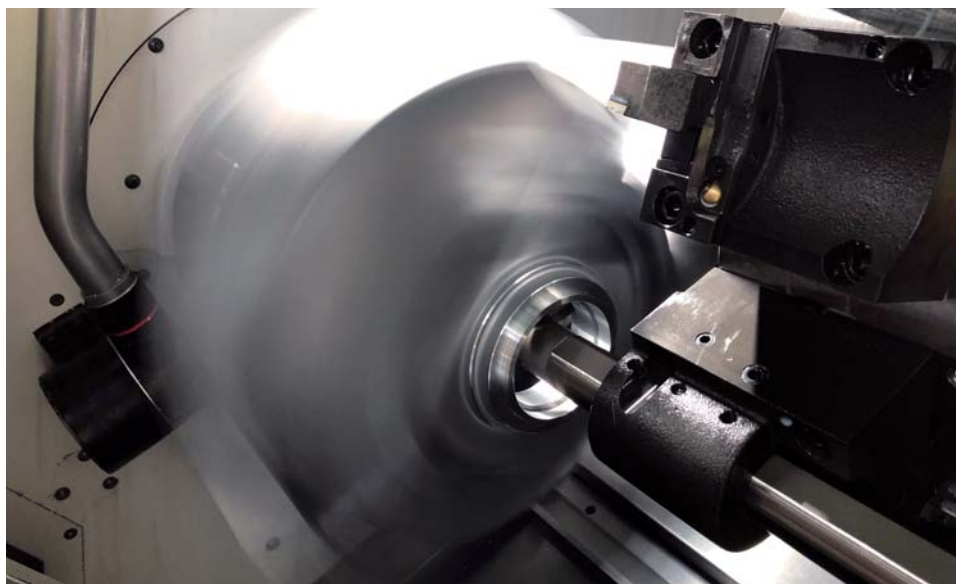


株式会社 榮精工

切削加工部品の美しさを
追求して品質をさらに向上

納期
相談
コスト
相談
オンリー
ワン技術
メイドイン
ジャパン
試作可
小ロット
量産
対応



複合旋盤による加工

主な事業内容

金属部品加工

主な取引先(納入先)

自動車部品、船舶部品、
高性能センサ、ロボットメーカー

主な製品

自動車関連部品(モーターなど)、
船舶部品(レーダー部品など)業務
内容センサやロボット部品など
高精度加工の依頼増える

アルミダイカストに特化した金属部品の切削加工を手がける。製品は自動車、船舶、建設機械、農業機械、産業機械、鉄道向けと多岐にわたるが、近年は高性能センサや測定器関連部品、ロボットのパーツなど、高い精度が要求される製品の加工依頼が多くなっているという。同社は福谷徹博社長が独立し、平成24年に会社を立ち上げた。加工実績を積み重ねることに顧客の評価が高まり、仕事量も増えてきたため、平成28年以降は工場拡充に動き、現在は大阪市内と交野市の計4カ所で加工を行っている。

強み
人の目に触れない製品も
ダイヤモンド工具で仕上げ

アルミダイカスト製品を切削加工した後、切削面の表面粗さを均一にするために仕上げ加工を施す。平面度や面粗度について顧客から要求がない場合でも、ダイヤモンド工具を使用した仕上げ作業を行い、全ての製品を美しく磨き上げている。製品の多くはモーターやセンサ部品で、最終的に自動車などの内部に組み付けられるため、消費

社長あいさつ

代表取締役
福谷 徹博さん

一人でも多くの若い人がこの業界で活躍してほしいと願っています。簡単な作業や加工でも製品が完成した時の喜びや達成感大きな魅力です。ものづくりに安心して取り組めるように、職場環境や労働条件を整え、風通しが良く働きやすい会社を目指したいと考えています。

主な保有設備

- マシニングセンター(MC)
回転速度24,000min-1 DMG森精機製他 12台
- パレットチェンジャー付MC
搭載工具40本仕様 プラザー製他 5台
- 複合・小型CNC旋盤
多関節ロボット搭載 エグロ製他 4台
- 画像寸法測定器
99箇所瞬間寸法測定 キーエンス製 1台
- CAD/Designer CAM/EDGECAMシステム
最小加工時間・最大工具寿命加工パス作成
ヴェロソフトウェア製 1台

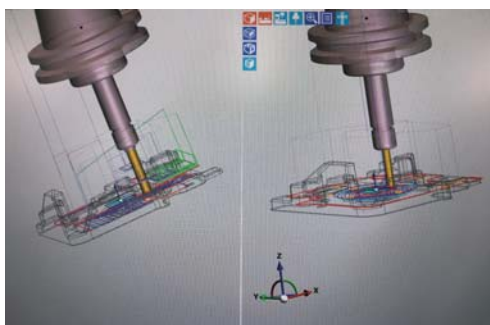
大阪
01

住 所 / 〒537-0001
大阪市東成区
深江北3-3-22
T E L / 06-6974-0888
F A X / 06-6974-0889
創 業 / 平成24年3月
設 立 / 平成24年3月
資本金 / 300万円
従業員 / 26名

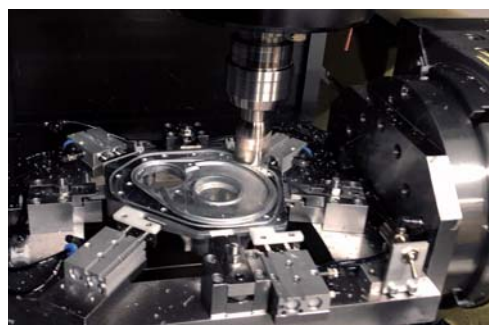
技術
向上
設備整え幅広い仕事を
請け負いノウハウ蓄積

者などの目に触れることはほとんどない。福谷社長は「これは職人としてのこだわりで、一見無駄に思われるかもしれないが、結果として精度の向上や不良品発見につながっており、顧客からの評判もいい」という。

創業直後の早い時期から加工設備を揃え、顧客のどんな要求にも対応できる体制を整えてきた。中小企業庁の「ものづくり補助金」を積極的に活用し、知能化制御機能を搭載した切削機や多関節ロボットを搭載した自動化CNC(コンピュータ数値制御)旋盤を導入するなど、設備の高度化を進めている。また、受注案件も特定の業種や同じような加工内容に偏らず、さまざまな顧客から幅広い仕事を請け負うことで、経験やノウハウを増やし、技術レベルの底上げを図ってきた。福谷社長は「多くの実績と経験からアルミダイカスト加工のノウハウを蓄積してきた。今後も積極的に投資を行い、高度な技術が必要な重要部品の加工など、どんな依頼にも対応できる体制を整えていきたい」と意気込んでいる。



CAD・CAMによる加工シミュレーション



マシニングセンターによる加工