

株式会社アイキ

仕事の第一歩はチャレンジ

納期
相談
企画力
自信有
メイドイン
ジャパン
試作可
小ロット
量産
対応



第二工場新設で、生産能力向上

業務内容

板金から金型製作までの一貫体制で精密試作

家電やOA機器のシャシー部品、コネクターなどの電子部品、自動車部品といった製品の精密試作板金を手がけている。板金から金型製作まで一貫して担当。精密板金、絞り形状の複雑な部品、マイクロオーダー要求品と、多様な試作加工に短納期で対応できるのが強みである。関西系の弱電企業は元気が無く、関西の試作業界はこのあたりを受ける格好で価格競争が激化した。だが、培った技術力と短納期対応を武器に、自動車業界向けビジネスへと軸足を移すことで、事業拡大を進めている。

強み

マイクロオーダー対応

「どんなに難しい内容の仕事であっても、断らずにチャレンジ。できない」とは言わない」と松下龍弘社長は語る。この姿勢を貫き、やり遂げることで技術を蓄積し、顧客との厚い信頼関係を築いてきた。設備投資にも積極的で顧客からの過酷な要求に対応すべく、毎年の頻度で最新の加工設備や試験設備を順次導入している。一般的なミリオーダーの試作品であれば、朝に受けた注文なら、夕方には出す短納期対応。自動車部品で求められるマイクロオーダー品でも10日程度で納める。ワイヤ加工機などを備え、注文ごとに独自の金型を作成すること、精密な寸法精度を維持している。

人材育成

事業エリア拡大に向け営業体制強化

20人規模の試作メーカーで、板金から

ら金型製作まで一貫して請け負う会社は珍しく、関西圏ではほぼ無い。何事にもチャレンジする精神を従業員に説くことで、開発・設計・生産といった現場作業の多能工化を推進している。一方、営業については、これまで松下社長が主導していた。だが、展示会などで技術が評価され、要請が急増。展示会などに起因する引き合いへの対応は現場が行っていたが、対応にも限界がある。そこで今後、戦略的に事業エリアの拡大を進める上でも、営業体制強化が必要と判断。今春、営業担当者を2人採用し、新規顧客の開拓を加速している。

今後の展望

関東、海外にも進出

試作加工事業を売上高別で見ると、弱電向け、電子部品向け、自動車部品向けの大きく3つのセグメントに均等に近しい形で大別できる。国内の白物や黒物家電の開発工程の海外移管が進む中、同社は開発競争が活発なスマートフォンやタブレットなどに用いる部品、自動車部品、自動車向け電子部品の試作加工に注力する。関東での顧客開拓を加速させるため、平成25年春に横浜市に営業所を開設。高精度試作加工品の受注増に備え、本社工場の近隣に第二工場も構え、生産能力を3倍に高めた。



本社工場

海外進出も検討中で、平成26年には日系企業の設計者が集まる中国・上海市への営業所新設も視野に入れる。

COMPANY PROFILE

株式会社アイキ

大阪25

ISO 14001

当社の歴史

クーラーや、複写機といった弱電機器のシャシー部品の試作加工から事業をスタートしました。「どんな仕事も断らずに引き受け、できないとは絶対言わない」という信念で、難しい仕事にチャレンジし続けることで、技術を蓄積。精密な寸法精度が求められる自動車部品業界のビジネスへと業容を拡大しています。

「喜」。何事も喜んで取り組まないと、良いモノではできない。

代表取締役社長 松下 龍弘さん

■主な事業内容
精密試作板金■主な取引先（納入先）
弱電メーカー、自動車部品メーカー、電子部品メーカー

住所／〒581-0183
八尾市泉町
3-61-5

TEL／072-990-2861
FAX／072-990-2862
創業／平成10年6月
設立／平成10年6月
資本金／1,000万円
従業員／24名

<http://www.aiki-world.co.jp/>