

株式会社 伸栄製作所

長年のノウハウで極めた、
他の追随を許さない精密研磨加工

納期相談
オンリーワン技術
メイドインジャパン
試作可
小ロット
量産対応



8万～10万個の重機用ピンの量産加工に対応する

主な事業内容

センターレス研磨機、
円筒研磨機による精密研磨加工

主な取引先(納入先)

自動車部品メーカー、
重機メーカー、半導体部品メーカー

主な製品

重機アーム連結ピン、
自動車関連部品、工作機械用部品

業務内容

顧客に好評の加工技術
増産要請にも即応

伸栄製作所は、昭和44年にセンターレス研磨機による精密研磨加工の請負業として大阪府八尾市で創業。令和元年に法人化した。大手電機メーカー向けモータシャフトや大手自動車メーカー向けボルト、輸出用金型ボルトなどの精密研磨を手がけてきた。平成12年には自動車メーカー向けタイミングベルト用シャフトの加工で自動車部品の加工ノウハウを獲得。平成28年には業界トップクラスの自動車部品関連メーカーとの取引を開始し、本格的に自動車部品加工にも乗り出した。その後、半導体・重機・精密工具の加工メーカーから精密研磨品の増産要請を受け、法人化と同時期に、現在地に移転した。このような素早い顧客対応で評価を得てきた。

強み 最新機器の加工技術をも凌駕する発想力と探求心

創業以来、センターレス研磨で培った精密研削加工のノウハウを生かし、多様な治具を考案、独自の研削加工を行う。研磨機ごとに研削砥石のスペックを変更することで様々な材質に対応してきた。汎用機からCNC搭載機まで多様な設備

社長あいさつ



代表取締役
荷宮 勝也さん

創業53年の当社は、常に技術力向上と迅速な顧客対応を心がけています。顧客の様々な課題に率先して取り組み、問題解決へ導く努力を惜しみません。仕事でも、もうひと手間加える工夫で顧客の信頼度向上に努めています。今後も付加価値の高い製品作りをめざしていきます。

主な保有設備

- CNCセンターレス研磨機 LGB-20HN 日本精機製 1台
- NCセンターレス研磨機 OC-18HS-1 大宮マシナリー製 1台
- CNCセンターレス研磨機 T060-401-TC 東振テクニカル製 1台
- 汎用センターレス研磨機 LG-18 日本精機製 3台
- CNC円筒研磨機 GPS-30B-75 シギヤ精機製 1台

大阪
04

住 所 / 〒581-0864
八尾市
山畑91-1
TEL / 072-951-3393
FAX / 072-951-3944
創 業 / 昭和44年1月
設 立 / 令和元年5月
資本金 / 300万円
従業員 / 5名

技術継承 注目される加工技術さらなる向上をめざす

を保有し、数本、数万本の量産品まで対応する。荷宮勝也社長は「顧客の依頼は断らずに、まずは挑戦してから返事する」とし、持ち前の発想力と探求心で顧客の難題に当たってきた。ここに同社が評価される理由がある。円筒研磨機や高性能ラップ盤を導入することで、長年培った研削技術を生かしつつモータシャフトの加工などにも挑戦する考えだ。

NCおよびCNC加工が主流となる中、同社では50年前の汎用機で同等レベルの精度と1・5倍程度の生産性を実現している。この技術力が評価され、令和3年には「八尾ものづくり達人顕彰」を、令和4年には「大阪府優秀技能者表彰(なにわの名工)」を受賞した。「当社の技術力に目を向けていただいた」と感謝する荷宮社長は、近く入社予定の子息への技術継承を考えている。研磨加工業界は、以前より後継者不足に悩まされており、衰退の危機にあるからだ。多忙な業務の間でも他社へ技術指導に赴いたり技術者を招へいしたりして技術力の向上と技術継承に努めている。他社ができない加工依頼が多く、顧客の要求に引き続き応えるべく、その活動に力を注ぐ。



モータシャフトの円筒研磨も得意とする



工作機械用部品を高精度に加工する



<https://www.shinei-seisakusyo.jp/>