

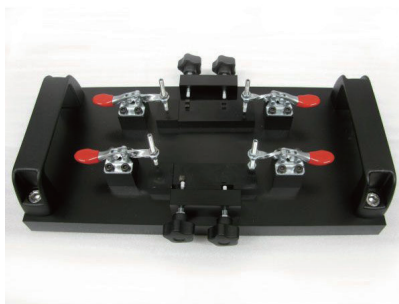
株式会社Odd Welding

女性がけん引する
溶接加工のプロ集団

納期相談
企画力自信有
コスト相談
メイドイン
ジャパン
試作可
小ロット
量産
対応

治具の設計・製造

検査治具・試験治具
組立治具・加工治具など
ご要望に合わせて
多くの実績があります。



3D設計による強度計算や
アニメーションによる
仕様書の作成も行っています。



治具設計・データ解析などで実績

主な事業内容

鉄・ステンレス・アルミ部品の溶接加工・
機械加工・検査・試験治具設計など

主な取引先(納入先)

自動車部品、公共製品部品、
装飾金物などのメーカー

主な製品

公共製品部品、装置部品、装飾金物、
自動車部品検査治具など

業務内容
既存の概念にとらわれない溶接

Odd Weldingは、鉄道や空港など公共設備・製品部品の部品や自動車部品など高品質が求められる金属部品の溶接加工をメインに手がける。ほかに検査治具の設計・製造など、やはり品質要求の高い業務を手がけている。

創業者は松村清久社長。大手重工業メーカーで溶接を学んだ後、東大阪の企業でさらに修行を積み、周囲の勧めもあり独立した。溶接における確かな技術を得ての起業であったが、社名は斬新だ。この社名には、既存の概念にとらわれない溶接（ウェルディング）との意が込められている。

強み
設計データは3Dで提供

同社では溶接作業の多くを女性スタッフが担う。「女性が持つ繊細さや器用さを存分に発揮してもらえるのが溶接作業」と松村社長は、その理由をこう明快に説明する。重量20kg以下の小物部品を多く手がけるが、溶接ロボットなどを活用し、作業負担の軽減を図ることで、女性スタッフが最大限活躍できるよう努めている。

社長あいさつ



代表取締役社長
松村 清久さん

企業理念“次の世代に繋げる”のもと、技術継承・人材問題、環境問題などに取り組みます。生産に関する相談以外に、コンサルタントとしての相談も多く受けており、ものづくりのトータルパートナーとして、お客様の課題に向き合える企業として活動していきます。

主な保有設備

- 半自動溶接ロボット FD-B6
ダイヘン製 1台
- 半自動溶接機
Welbee Inverter P350II
ダイヘン製 2台
- TIG溶接機
Welbee Inverter A350P
ダイヘン製 1台
- 汎用フライス盤 KSAP
牧野フライス製作所製 1台
- 三次元測定機 XM-2200
キーエンス製 1台

大阪
05

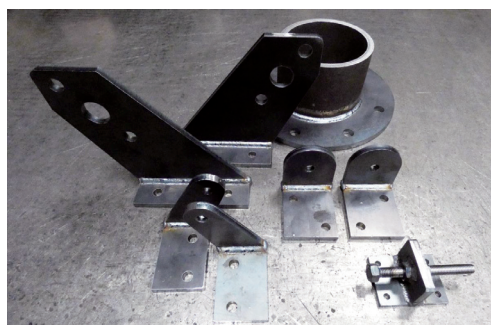
住 所／〒578-0935
東大阪市
若江東町4-3-10
T E L／06-6720-8485
F A X／06-6720-8485
創 業／平成30年1月
設 立／令和2年7月
資本金／300万円
従業員／3名

技術教育
動画配信サイトで
溶接技術を解説

また、検査治具の設計・製造は、金属のほか木材や樹脂などにも対応。3D CADで設計を行い、3Dモデルで作成したアニメーションでプレゼンを行うなど、3Dデータを有効活用している。それにより図面の確認作業がスムーズにでき、工数の削減や安全性の確保、納期の短縮につながっている。

リバーエンジニアリングでも、同社は実績を積み上げている。現物部品の構造や材質などの解析、3Dデータ化などにも多様な実績から最適な方法を選択できる。

また、松村社長は技術者としての豊富な経験をもとに技術教育にも力を入れている。動画配信サイトを活用し、第三者に伝えるのが難しい各種の溶接技術をわかりやすく解説している。このような新技術やメディアの積極的な活用は、ものづくりを次世代につなげるという姿勢の表れである。最近では、装飾雑貨を製作するなど、職場の雰囲気をも明るく変える“ものづくりプロジェクト”と名付けた試みも進めている。



機械装置部品を半自動溶接



フランジTIG気密溶接



<https://www.odd-welding.com/>