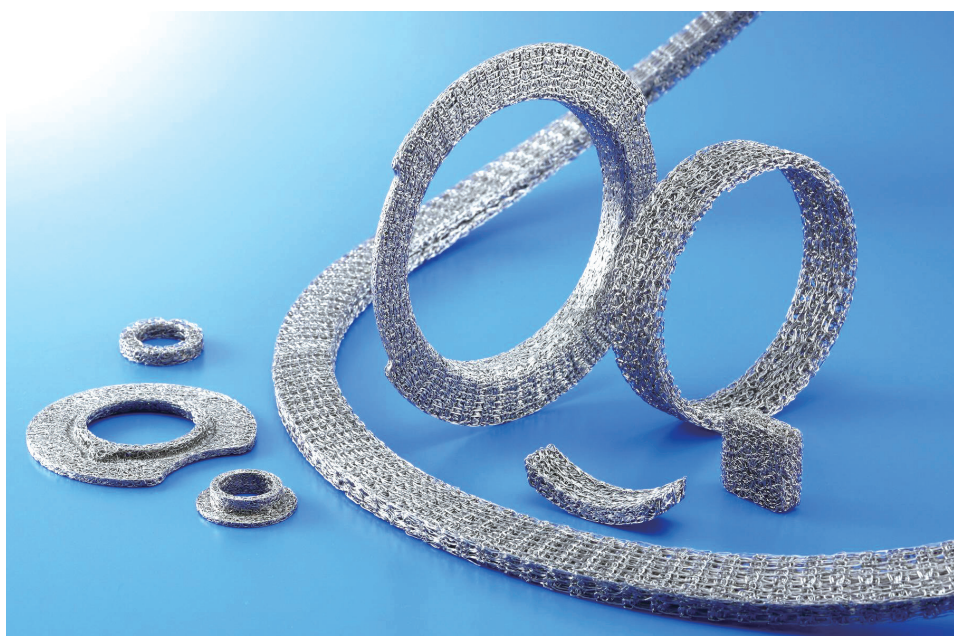


高品質・低コストを実現！
自動車用排気系部品海外
発注可
納期
相談
企画力
自信有
コスト
相談
オンリー
ワン技術
試作可
小ロット
量産
対応

ワイヤーメッシュ部品

業務
内容切りくずの発生しにくい
ワイヤーメッシュ部品

自動車や自動2輪車用の排気系関連部品を生産販売する。特にワイヤーメッシュ部品は、エンジンやマフラー回りの制振材、緩衝材、浄化材、軸受け材として、国内外の自動車メーカーに採用されている。編み加工工程から圧縮成形加工までの一貫生産体制を確立する。ワイヤーメッシュ部品の難点である部品表面に突出する「切りくずやひげ」の少ない製造工法を確立、特許も取得した。平成14年には中国に子会社を設立し、多品種少量短納期は熊本工場、量産品は中国・青島子会社、試作・開発は本社工場と、国際分業を確立する。

強み

オリジナル設備を内製化
生産性を30%向上

ワイヤーメッシュ部品では2件、ガasket部品関連では3件と、5件の特許（平成25年9月現在申請中2件）を持つ。段取り時間の半減や高速化による30%の生産性向上を実現したNC編み機など、独自開発したオリジナル設備102台を装備し、高品質・低コスト・安定供給を達成した。独自開発した球面ガasketは、耐熱処理により安価な黒鉛材を700℃の高温で使用する可能にしたうえ、表面のメッシュ材に特殊メッキ処理を施し、こすれによる異音を解消した。耐久性を従来品の約2倍に高め、海外自動車メーカーに採用されている。

新技術

切りくずゼロで高精度
重要部品に販路拡大

さらに切りくずゼロのメッシュ部品

を目指して技術の高度化に挑む。ステンレスなどの金属細線の編み加工から圧縮成形工程の一貫生産ラインに新たな要素を加えて改善することにより、切りくずレスの金属メッシュを製造する量産工程の確立に取組中。価格も従来製品並みを目標とし、平成26年半ばの量産体制確立を目指す。高精度が要求される自動車の吸気系分野やエアバックのフィルターへの拡大を狙う。またチタンやアルミなど40μ程度の極細で従来ではまともに編めなかった線材も、容易に編み加工できる技術を開発し特許出願。この技術を生かして医療機器メーカーと共同での部品開発により医療分野での採用を狙う。

今後の
展望中期5カ年計画を推進
海外強化

再来年の平成27年8月期を最終年度とする中期5カ年計画を進行中。人材育成、技術高度化、海外展開が柱になる。技術高度化ではワイヤーメッシュ部品の切りくずの100%皆無を目指す。海外展開では中国子会社を基点に、中国国内販売を積極的に進める。さらに米国コンサルタント会社と提携し、平成25年8月からインドにおける拡張プロジェクトを推進している。東南アジア開拓のため、平成26年にはマレーシアでの合弁会社設立も予定する。



熊本工場

COMPANY PROFILE

株式会社ベスト

大阪
25

ISO 9001

当社の
歴史

昭和49年自動車補修部品の製造で創業。「顧客に喜ばれるものづくり」を目標に徐々に販路を広げ、シールリング部品、渦巻きガスケット部品を自動車メーカー納入。平成3年熊本工場建設、平成5年にワイヤーメッシュ部品の量産体制確立。平成14年中国青島に子会社設立した。生産設備の内製化と特許取得で「高品質・低コスト・安定供給」に挑戦し続けています。

社会環境の変化をいち早く感じ取り、
現状に満足せず自己改革していく集団です。

代表取締役 野田 康洋さん



■主な事業内容

ワイヤーメッシュ部品、
渦巻きガスケット部品、
カーボンシール部品、
シールリング部品

■主な取引先（納入先）

自動車部品メーカー、2
輪車部品メーカー、電機
メーカー、医療研究機関

住所／〒538-0042
大阪市鶴見区
今津中5-1-35
TEL／06-6968-6449
FAX／06-6967-5727
創業／昭和49年8月
設立／平成5年9月
資本金／3,000万円
従業員／49名

http://www.best-jp.com