

株式会社 中村鋳金工業所

「町工場の底力」と自負する 迅速超短納期製作が強い

納期相談
コスト相談
メイドイン
ジャパン
試作可
小ロット
量産
対応



社長（前列中央）と社員は家族同然の関係を築いている

主な事業内容

金属加工、精密板金加工

主な取引先（納入先）

大手電機メーカー、輸送機メーカー、
小型衛生品メーカー

主な製品

ブラケット、カバー、
プレートなどの機械設備用部品

業務内容
**超短納期で不良率
0・01%以下**

中村鋳金工業所は、昭和36年に創

業。板金を中心に少量多品種の、即対応・即納期を打ち出して事業展開をしてきた。同社の板金加工は受注からCAD入力、レーザ加工、バリ取り、穴あけタッピング、ブレーキ曲げ、溶接、焼取り、仕上げ、検査までの全工程を「超短納期」で対応できるのが強み。板厚が0・01から9mmのステンレス、0・3から16mmの鉄板、0・4から8mmのアルミの加工が可能で、不良率0・01%以下の高品質かつ精密な技術を保有する。グローバル企業からの試作品など一品物の受注も多く、海外の大手輸送機メーカーの生産工場向けの機械設備用部品の加工も手がけている。

強み
**柔軟な工程変更、
徹底した全品チェック**

多品種小ロット超短納期製作が強い。既述のとおり、受注から検査までの全工程を、わずか1、2時間程度で対応することができる。納期だけでなく、品質の高さも追究しており、平成16年のISO14001認証取得以降、全数チェックを徹底している。その成果は大手電機メーカーの

社長あいさつ



代表取締役
中村 貢三さん

父である先代社長が昭和36年にもものづくりの町・東大阪で創業しました。以来62年間、質の高いものづくりを通じた社会への貢献と、未来への技術の伝承を信条としています。全社員が納期の重要性を認識し、困ったときに頼りになる「底力のある町工場」をめざしています。

主な保有設備

- レーザ加工機 ML2512HV2-R
三菱電機製 1台
- ブレーキベンダ RG-80
アマダ製 1台
- シャーリング NS-1235
アマダ製 1台
- TIG溶接機 DA-300P
ダイヘン製 3台
- バリ取り機
メタルエステ1000 ME-2307
エステーリンク製 1台

ISO 14001

住 所／〒538-0037
大阪市鶴見区焼野
3-1-17

T E L／06-4257-3344

F A X／06-4257-3345

創 業／昭和36年4月

設 立／平成16年3月

資本金／1,000万円

従業員／10名

技能継承
**社員は家族同然で
高品質なものづくりを実現**

報告書において不良率が令和5年度は0・01%、令和4年度は0%というかたちで表れている。作業者全員が前工程の品質チェックをした後、自工程での作業を実施し、責任者による最終チェックを経て出荷する。急を要する場合、その場で工程変更を即座に決定しており、こうした迅速かつ柔軟な対応については「町工場の底力」と自負する。

同社は、社員を家族同然に大切に、かつ性別や国籍などにとらわれない人物本位の人材登用を行っている。日本人2名の熟練者とベトナム人1名の多能工者を班長にし、総務では女性1名の品質管理責任者、女性1名の経理事務責任者が管理を行っている。ベトナム人技術者にも、日本語習得支援とOJTを実施し、全社員の技能を底上げすることでCAD入力から各種加工、検査までの一貫工程でブラケット、カバー、プレートなどの高品質かつ超短納期での製作を可能にしている。さらには、EV（電気自動車）の普及に伴う新たな生産ラインや鉄道輸送機、小型衛生品の生産工場の備品設備にも対応できるように、日々技術力を磨いている。



折曲工程



レーザ加工機



<https://nakaban.jp/>