

株式会社 豊亜精密

考案と俊敏性でアルミダイカストの可能性を広げる

納期相談
コスト相談
オンリーワン技術
メイドインジャパン
試作可 小ロット
量産対応



工場内風景

主な事業内容

アルミダイカスト製品の精密加工、その他金属加工

主な取引先(納入先)

自動車部品、農機具、オートバイ、その他アルミ部品メーカー

主な製品

自動車のクラッチ関係、田植え機、稲刈り機の各種部品など

業務内容
家電製品から自動車・農機具にシフト

豊亜精密は、亜細亜の国々を豊かに
という思いから、昭和46年に前身とな
る豊亜精密工業所として創業。汎用旋
盤による加工を得意とし、当時はカメ
ラやビデオデッキなどの加工を行って
いた。その後、ビデオデッキの普及拡
大を受け、昭和59年に現社名として設
立し、家電製品やPCなどの部品製造
も開始した。

現在は、自動車部品や農機具などの
アルミダイカストの二次加工を行って
おり、クラッチ関係の自動車部品がメ
インとなっている。そのほか、自動二
輪車はオイルポンプやポンプカバーな
ど、農機具部品は田植え機、稲刈り機、
草刈り機の駆動部、ステアリング、セ
ンサなど様々な部品を加工する。

強い
高い発想力で
高品質な加工を実現

同社は、小物から手のひらサイズま
での製品を得意とする。マシニングセ
ンタで用いる加工治具からNC旋盤の
チャック爪の製作までも自社で手がけ
るため異形物加工に対応できるだけ
なく、低コスト化にもつなげている。
24時間操業も可能で、自動搬送機付き
のNC旋盤が2台あり、月産20万個以
上の加工実績がある。

同社が輝きを放つのは独自の発想力。
高精度が要求される自動車部品の切削加
工では、チャッキング時の着座不良の検
出などを目的に着座センサが使用され
る。これに対し、同社は特殊な刃物を考
案したりワークの把持方法を工夫したり
することで、着座センサなしで高精度な
加工を実現。しかも、数年間にわたり不
良クレームゼロを達成し、取引先から表
彰された経験もある。設備投資に制約が
ある小規模事業者ならではのといえ、こ
のような発想力が強みとなっている。

苦情
品質管理
取引先も認めた

最近では、事業再構築補助金を活用して
ブラザー工業製2軸NC円テーブル付き
タッピングマシンなどを新規に導入。斜
め穴加工をはじめ対応可能な加工が大幅
に拡大するとともに、さらなる工程の短
縮ならびにコスト削減につなげた。

また、品質管理においても、いち早
く導入した3次元測定機や粗さ測定機、
形状測定機、真円度測定機に加え、も
のづくり補助金を活用してキーエンス
製3次元測定機を導入。検査体制を強
化している。さらには、整理・整頓・
清掃の3Sの徹底はもちろん、独自の
管理体制による品質保証体系を作り上
げている。こうした取り組みも、不良
クレームゼロに大きく貢献し、取引先
からの評価と表彰につながっている。

社長あいさつ



代表取締役
児玉 純さん

社名の「豊亜」は、アジアの
国々が豊かになってほしいとい
う思いから付けられました。貸工
場から事業を開始し、事業の拡
大に伴い、平成29年には新社
屋も完成しました。これからも、
創業時の気持ちを大切に、地
域と人、環境にやさしく、SDGs
に貢献する会社をめざします。

主な保有設備

- タッピングマシン
SPEEDIO S700X2ほか
ブラザー工業製ほか 4台
- マシニングセンタ VM4II
ニデックオーケーケー製 1台
- CNC旋盤 SNC-20PI ほか
西部電機製ほか 11台
- 3次元測定機 SP600Aほか
東京精密製ほか 7台

大阪
06

住 所 / 〒578-0901
東大阪市加納
6-3-33
T E L / 072-813-1473
F A X / 072-813-1255
創 業 / 昭和46年3月
設 立 / 昭和59年3月
資本金 / 1,000万円
従業員 / 21名



3次元測定機と真円度測定機



ブラザー工業製複合加工機



<https://houa-seimitsu.com/>