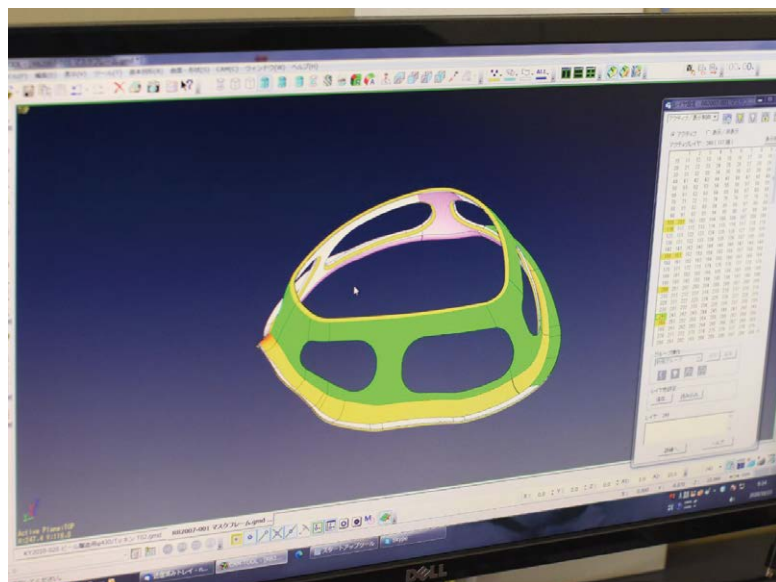


丸一工業株式会社

初回検査合格率95%以上 完璧な金型づくりを追求

海外
発注可
納期
相談
企画力
自信有
コスト
相談



最新の3次元CAD/CAMシステムでパーフェクトを追求

主な事業内容

ゴム用金型の設計・製作・販売、
金型表面処理、金型メンテナンス

主な取引先(納入先)

自動車部品、家電・IT部品、
医療・健康部品などのメーカー

主な製品

自動車・家電・医療機器などの
部品製造に用いるゴム用金型

業務
内容
ゴム用金型の設計・製作で
半世紀の歴史

丸一工業は、昭和45年の創業以来、
ゴム部品メーカー向け金型の設計・製
作に携わってきた。同社の金型から、
自動車や家電、医療機器など様々な業
界で必要とされるゴム部品が生み出さ
れている。

ゴム用金型の大きな特長は多数個取
りである。成形サイクルが長く、一つ
の金型で数十個から数百個あるいは千
個以上もの多数取りとなることもある。
そのため、マシニング加工や形彫
放電加工においては、位置決め精度
の高さとともに適切な刃具の選定や寿
命予測など豊富な経験が求められる。
同社では、確かな技術を持つ熟練技術
者が在籍し、常に高品質な金型を顧客
に提供している。

強み
初回検査の合格率
95%以上

創業者の里園富雄氏は、ゴム部品メ
ーカの工場長として経験を積んだ
後、独立してゴム用金型メーカーを立
ち上げた。それから約半世紀にわたり
ゴム部品製造で培った豊富な知見が、
寸法精度の管理をはじめ高精度な金型
設計・製造に生かされている。顧客か
らの初回検査の合格率は95%以上を誇

社長あいさつ



代表取締役
佐藤 昌宏さん

昭和45年の創業以来、皆様より
賜りましたご支援に感謝申し上げ
ます。企業の究極の使命とは、永
続することを通して、そのなかに
集う全従業員を守り、社会に貢
献することです。次なる50年
に向けて一致団結し、最高の品
質とサービスを提供すべく、日
々切磋琢磨し成長していきます。

主な保有設備

- 立型マシニングセンタ V56i
牧野フライス製作所製 1台
- 立型マシニングセンタ V56
牧野フライス製作所製 1台
- 立型マシニングセンタ V33
牧野フライス製作所製 1台
- 形彫放電機 EA12
三菱電機製 2台
- CAD/CAMシステム CAM-TOOL
C&Gシステムズ製 1台

大阪
06

住 所／〒581-0039
八尾市太田新町
8-83

T E L／072-949-7629
F A X／072-949-5351

創 業／昭和45年
設 立／昭和58年5月
資本金／1,000万円
従業員／7名

美肌
仕上がり面の美しさと
寸法精度を同時に実現

り、顧客からの信頼は厚い。
また、見積段階から積極的にVE提
案をするなど顧客とともに製品企画や
金型設計を進めている。金型そのもの
の費用を抑えるだけでなく、リードタ
イム短縮、さらには不良率の低減によ
る大幅なコストダウンを実現してい
る。平成14年には中国上海に海外工場
を設立し、顧客からの要望により一層
柔軟に対応できる体制を構築した。

熟練技術者が製品の3Dモデリング
から金型設計・製作まで自社で一貫し
て行う。3次元CAMソフト「CAM-
TOOL」で加工用プログラムを
作成し、牧野フライス製作所製マシ
ニングセンタにより高速・高精度加工を
実施。さらには、形彫放電加工におけ
る揺動加工や周囲加工などの豊富な経
験にもとづく技術を駆使することで、
仕上がり面の美しさと寸法精度を同時
に実現している。その仕上がりは、ま
さしく「美肌」と言えるレベルだ。
同社は、利他(動機善なりや、私心
なかりしか)感謝「挑戦」を掲げる。こ
の社是のもと、丸一工業は顧客のもの
づくりを支える金型設計・製作を追求
し続ける。



設計・モデリングから手厚く支援する



完璧な精度と美しさを追求



<https://www.maruichimold.jp/>