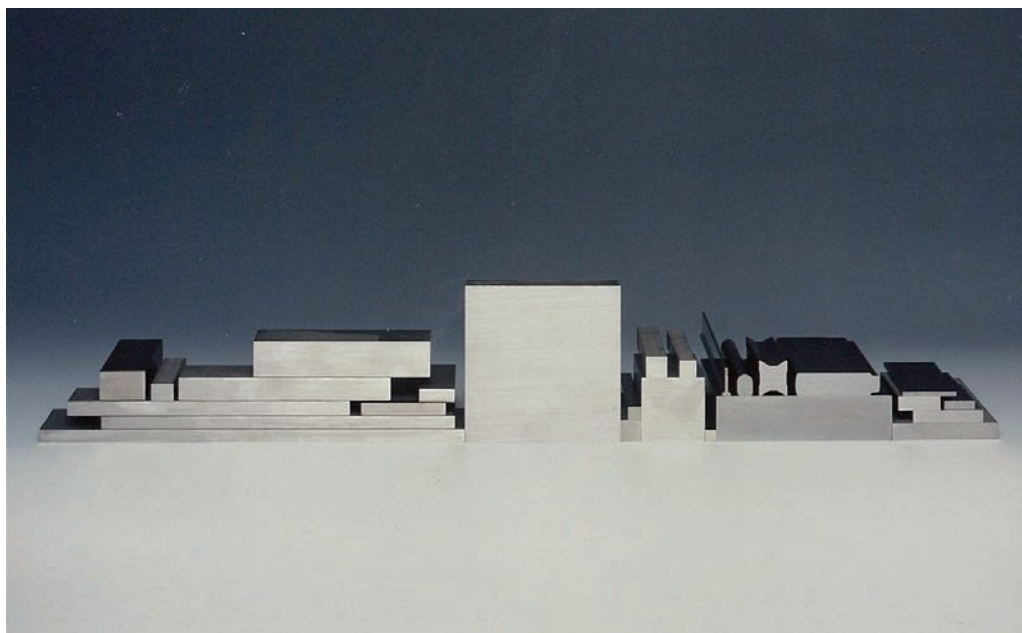


株式会社 関西金属工業所

みがき棒鋼のトップランナー

海外発注可
納期相談
コスト相談
オンライン技術
メイドインジャパン
試作可
小ロット
量産対応

高精度の寸法公差を持つ冷間加工製品

業務内容

**小形から大形まで
豊富な在庫で即納体制**

鋼材を引き伸ばし、研磨して加工するみがき棒鋼メーカー。鉄とステンレスを中心に、チタンや超合金なども取り扱う。鉄は枚方工場（枚方市）、ステンレスは福知山工場（京都府福知山市）で製造する。鉄は普通鋼や炭素鋼、合金鋼が中心で、形状は平鋼、角鋼が大部分を占める。厚さ3mm×幅9mmの小形から、厚さ25mm×幅300mmの大形平鋼まで約400種類を在庫し即納体制を敷く。ステンレスはSUS303、304が主力で、平鋼、角鋼、丸鋼、六角鋼、異形鋼の形状があり、約1000種類を在庫販売する。

強み
長さ6メートルの長尺シャフト
をセンターレス加工

昭和7年の創業以来、豊富な経験と確かな技術で、製造するのが難しい小形から大形サイズまでを造る。ステンレスでは砥石と砥石で工作物を挟み込み、材料を回転させながら表面研削を行うセンターレス加工で、最大直径100mm、長さ6mという、真円度と寸法精度が高くキズのない長尺シャフトを製造し、順調に販売を伸ばしている。またステンレスも小形から大平のヘヤールライン研磨品を製作する。製品在庫がない場合でも、



製品センター

工場敷地が広い利点を生かして、鉄、ステンレスとも素材を豊富に在庫しており、需要家の要望に素早く対応し小ロット、短納期に応える。

体制強化

**充実する営業体制、
検査設備、素材工場**

平成26年には将来を見据えた体制強化に取り組んだ。5月には東京営業所（東京都北区）を開設し、関東地区の営業体制を強化した。関東の顧客ニーズに比べると、東京オリンピック開催に向けた需要増に備える。9月には本社工場に、キズを専門にチェックする「整検台」を導入した。渦流探傷機、万能試験機、金属顕微鏡などの検査・試験設備に加え、製品のキズをみる工程を新たに設けて、製品の検査確認の充実を図った。また10月には福知山工場の隣接地約5700㎡を購入するため材料ヤードを大幅に増強した。

今後の展望

**センターレス加工を強化し
「顧客満足度向上」**

販売が好調なセンターレス加工製品は、顧客のニーズに応えるため、今後も強化する。付加価値を高めるため、自社ピーリング（旋削）によるセンターレス加工を進める。コイル製品も長さが多様化してきたため、すべてを在庫することが難しくなっているが、豊富な材料を利用した短納期対応でニーズに応える。今後も「顧客満足度の向上を目指す」というスローガンのもと、ニーズへの対応は言うまでもなく、国際競争力を備えた信頼性の高い製品づくりを目指す。

COMPANY PROFILE

株式会社 関西金属工業所

大阪26

ISO 9001
ISO 14001

当社の歴史

昭和7年創業以来、みがき棒鋼のトップランナーとして君臨。昭和22年に大阪市生野区で工場を建設し、その後業容の拡大で枚方工場、福知山工場を開設しました。さらに本社向かいに製品センター、また関東地区開拓のため東京営業所を設置し、福知山工場隣接地に素材工場も設けました。昭和29年にはみがき棒鋼メーカーとしては数少ない品質基準資格のJIS規格を取得し、さらにISO9001、ISO14001も取得しました。

鉄、ステンレスとも標準在庫品は即納。
材料在庫が豊富なため製作受注も短納期です。

代表取締役 豊川 實造さん



■主な事業内容

みがき棒鋼製造・販売

■主な取引先（納入先）

自動車メーカー、産業機械メーカー、家電メーカー、商社、建設など

住所 〒573-1132
枚方市招提田近1-4

TEL / 072-867-1035

FAX / 072-856-1813

創業 / 昭和7年2月

設立 / 昭和22年10月

資本金 / 5,250万円

従業員 / 120名

http://www.kansai-metal.co.jp