

水谷精工 株式会社

特殊部品の「単品少量生産」を極める

- 海外発注可
- 納期相談
- 企画力自信有
- コスト相談
- オンライン技術
- メイドインジャパン
- 試作可小ロット
- 量産対応



細かい加工が施された部品

業務内容

9割以上が別注品
特注に特化し高い評価

水谷精工の主力事業は、プラスチック、ダイカストの金型部品や、ロボット、省力化機械等の精密部品製造だ。特徴的なのは手掛ける製品の95%が別注品という点。特注品に強い部品メーカーなのだ。

製造する部品は年間1万種、2万5000件。ほとんどが1品、2品というごく少量の特殊部品だ。工場には毎日100枚近い図面が出回り、高い技術を持つ職人たちが一つひとつ丹念に仕上げていく。他の工場で「無理」と言われたものも多数持ち込まれており、「こんな難しい加工は水谷さんしかできない」と取引先から高評価を得ている。

強み

難易度の高い
あらゆる加工に対応

多種多様な特殊部品に対応するため、ガンドリル、NC旋盤、放電加工機、ワイヤーカット等を社内工程として装備。特にガンドリルとNC旋盤の技術には定評がある。例えば、公差範囲が100分の1mmというノズル穴奥の加工や、極細の穴開け加工等。「ベクトル成形の機械部品を手掛けた経験があります、非常にシビアな穴開けの位置や角度を、研究を重ねながら微調整しました」と水谷社長は話す。最近は海外生産向けの金型部品が増加し、より寸法精度が高く、メンテナンスを極力必要としない高品質さが要求される。それに応えているところもまた、取引先から厚い信頼を得ている理由だ。

品管システム

5年間の製造データを
保管し信頼性をアップ

同社は過去5年間にわたる図面、加工工程、測定記録等をすべてデータベース化して保管し、客先からの再発注に迅速に 대응するだけでなく、それらの情報を次に活かす、より最適な材質や加工方法を提案することに活用している。

「納期や価格にも前回のデータから素早く回答できますし、データベース化することで、本社から離れた天理工場とも、同じ図面をパソコン上で見ながら打ち合わせができます。これによって、工程間での思い違いや漏れを防げます」と水谷社長。私たちの商品は信頼ですから、と熱く語る。



蓄積したデータを社内でも共有

今後の展望

「ものづくり」をさらに探求

省力化機械やロボットの分野には、まだまだニーズがあると見ている。今後は3次元CAM加工等の技術研究をさらに重ねると共に、加工コストとのバランスを考えた図面検討や提案にも力を入れる。また、油圧ピストンやモーター関係で手掛けている部品アセンブリをさらに広げ、組立もできる部品メーカーを目指す。いずれは、アジアに工場を構え、円高メリットを活かせる生産体制を整えたい意向だ。

COMPANY PROFILE

水谷精工株式会社

大阪 23

ISO 9001

当社の歴史

大正時代から切削工具や板金工具、金型部品を製造し提供してきました。昭和の後半から金型部品に力を入れ始め、現在は少量多品種の特殊部品をつくる専門メーカーのようになっています。当社には長年にわたって積み上げた職人の技術がありますが、その伝承にとどまらず、新しいアイデアや技術革新によって、さらに「信頼を裏切らない会社」を目指します。

私たちが販売するのは、技術、実績、信頼。
今後も「ものづくり一本槍」です。

代表取締役 水谷 陽亮さん



■主な事業内容

金型・精密機械・医療機器・省力化自動機等の部品の製造等

■主な取引先(納入先)

金型部品メーカー、商社・販社、精密機械メーカー等

住所/〒581-0811

八尾市新家町5-14-1

TEL / 072-992-3081

FAX / 072-992-9090

創業/大正14年1月

設立/昭和26年1月

資本金/1,600万円

従業員/38名

<http://www.ms-precision.net/>